

# Q8 Stravinsky AB 100

ISO VG 100

### Применение

- Синтетическое масло для холодильного компрессора на основе алкилбензола
- Q8 Stravinsky AB рекомендуется для использования как в поршневых, так и винтовых компрессорах

### Рекомендации

- Рекомендуется для использования в системах с хладагентами CFC, HCFC, а также традиционными хладагентами (например, аммиаком)

### Спецификации

- ISO 6743-3, categories DRA, DRB и DRC

### Преимущества

- Отличная термическая стабильность в сочетании с высокой температурой вспышки, продукт обеспечивает бесперебойную работу в широком температурном диапазоне.
- Отличная окислительная и химическая стабильность, масло обеспечивает стабильную работу оборудования, предотвращает образование осадков и отложений, сокращает время простоев.
- Повышенная смазывающая способность, обеспечивает надёжное смазывание при повышенных нагрузках, что увеличивает срок службы компрессора и повышает эффективность системы.
- Хорошая совместимость с уплотнительными материалами, которые используются в холодильном оборудовании.

### Внимание

- Перед заменой минеральных или синтетических масел на Q8 Stravinsky рекомендуется промыть систему смазки компрессора
- Q8 Stravinsky AB не совместим с реагентом HFC (R134a)

Показатели	Метод испытаний	Единица измерения	Значение
Внешний вид	-	Визуально	прозрачная жидкость
Класс вязкости		-	ISO VG 100
Плотность при 15 °C	D 4052	кг/м <sup>3</sup>	870
Кинематическая вязкость, 40 °C	D 445	мм <sup>2</sup> /с	100
Температура вспышки	D 92	°C	195
Температура застывания	D 97	°C	-27
Цвет	D 1500	-	L 0.5

Значения выше не являются спецификацией. Это типичные значения, полученные в рамках производственных допусков.

