

## Q8 Rossini G 150

Синтетическое редукторное масло для применения в пищевой промышленности

### Описание

**Q8 Rossini G 150** - синтетическая трансмиссионная жидкость высшего качества, используемая в пищевой и фармацевтической промышленности. Тщательно подобранные компоненты обеспечивают исключительную смазку, минимальную летучесть и исключительную защиту от коррозии и окисления. **Q8 Rossini G 150** содержит уникальные компоненты, одобренные **NSF (категория H1)**. Жидкость обладает исключительной термической и химической стабильностью.

### Применение

**Q8 Rossini G 150** используется во всех типах зубчатых передач и подшипников на предприятиях пищевой, мясной и птицеперерабатывающей промышленности, где требуются превосходные противоизносные и противозадирные свойства. **Q8 Rossini G 150** особо рекомендуется для использования в фармацевтической и пищевой промышленности (производство напитков или упаковка).

### Преимущества

- Безвреден для окружающей среды
- Сокращение времени простоя и повышение эффективности обслуживания

### Особенности

- Безопасен для использования в пищевой промышленности
- Не содержит опасных компонентов
- Превосходное синтетическое масло
- Отличные противоизносные характеристики
- Отличная механическая стабильность
- Исключительные водоотталкивающие свойства

### Спецификации/ОЕМ одобрения

DIN 51517-3 CLP

### Типовые физико-химические характеристики

Показатель	Стандарт	Ед. изм.	Значение
Класс вязкость ISO			150
Плотность при 15°C	ASTM D 4052	г/см <sup>3</sup>	0,845
Кинематическая вязкость при 40°C	ASTM D 445	мм <sup>2</sup> /с	151
Кинематическая вязкость при 100°C	ASTM D 445	мм <sup>2</sup> /с	18,9
Индекс вязкости	ASTM D 2270	-	142
Температура застывания	ASTM D 97	°C	-39
Температура вспышки	ASTM D 92	°C	275
Испытания FZG, A/8.3/90	DIN 51354	ступень отказа	>12

Значения выше не являются спецификацией. Это типичные значения, полученные в рамках производственных допусков.

