

Q8 Rossini CH 460

Синтетическое цепное масло для применения в пищевой промышленности

Описание

Q8 Rossini CH 460 - синтетическая жидкость высшего качества для цепей с исключительной термической и окислительной стабильностью. Применяется в пищевой и фармацевтической промышленности. **Q8 Rossini CH 460** содержит специальные компоненты, одобренные **NSF (категория H1)** и имеющие длительный срок службы. Жидкость обеспечивает превосходную смазку, исключительную адгезионную способность и исключительную устойчивость к коррозии и окислению.

Применение

Q8 Rossini CH 460 используется во всех типах приводных и конвейерных цепей на предприятиях пищевой, мясной и птицеперерабатывающей промышленности, где требуются превосходные противоизносные и противозадирные свойства. Также используется в подшипниках скольжения и качения. **Q8 Rossini CH 150** особо рекомендуется для использования в фармацевтической и пищевой промышленности (производство напитков или упаковка).

Преимущества

- Безвреден для окружающей среды
- Сокращение времени простоя и повышение эффективности обслуживания

Особенности

- Идеально подходит для использования в пищевой промышленности
- Не содержит опасных компонентов
- Превосходное синтетическое масло
- Отличные адгезионные свойства
- Превосходная стойкость к окислению
- Оптимальные водоотталкивающие свойства

Спецификации/OEM одобрения

DIN 51517-3 CLP ISO 6743-1 L-AC

Типовые физико-химические характеристики

Показатель	Стандарт	Ед. изм.	Значение
Класс вязкость ISO			460
Плотность при 15°C	ASTM D 4052	г/см ³	0,852
Кинематическая вязкость при 40°C	ASTM D 445	мм ² /с	371
Кинематическая вязкость при 100°C	ASTM D 445	мм ² /с	37,3
Индекс вязкости	ASTM D 2270	-	147
Температура застывания	ASTM D 97	°C	-30
Температура вспышки	ASTM D 92	°C	270

Значения выше не являются спецификацией. Это типичные значения, полученные в рамках производственных допусков.

