

Q8 T 5000 10W-40

Превосходное синтетическое супер универсальное тракторное масло (STOU)

Описание

Q8 T 5000 10W-40 - превосходное супер универсальное тракторное масло на синтетической основе. Универсальное масло в виде единого смазочного материала обеспечивает выдающиеся характеристики и отличную защиту. **Q8 T 5000 10W-40** снижает затраты, когда требуется комбинированное моторное масло и жидкость для сельскохозяйственных тракторов. Масло соответствует API CF-4/SF и ряду требований к трансмиссии OEM.

Применение

Q8 T 5000 10W-40 используется в качестве единого смазочного материала для сельскохозяйственных машин и механизмов, таких как тракторы, комбайны, опрыскиватели, а также некоторое строительное и погрузочно-разгрузочное оборудование. **Q8 T 5000 10W-40** используется в двигателях, бортовых передачах и трансмиссии, а также в качестве гидравлической жидкости для мокрых тормозов/сцепления. Масло соответствует требованиям ряда производителей оригинального оборудования.

Преимущества

- Отличная смазка трансмиссии
- Превосходные свойства гидравлической жидкости
- Снижает шум мокрого тормоза и снижает износ фрикционного диска
- Отличный отклик гидравлических компонентов
- Отличные противопенные свойства

Спецификации/OEM одобрения

ACEA	E3	Fiat	AF 87
API	CF-4/SF/GL-4	Ford	M2C 121-D, 134-D, 159-B, 159-C, 41-B
AGCO	CVT ML 200	John Deere	JDM J20C, JDM J27
Allison	C-3, C-4	Massey Ferguson	CMS M 1127, 1139, 1141, 1144, 1145
Case	MS 1118, MS 1207, MS 1209	New Holland	NH 410-B
Case New Holland	MAT 3525	Steyr	397 88001
DIN	51524-3 HVLPD	ZF	TE-ML 06B

Типовые физико-химические характеристики

Показатель	Стандарт	Ед. изм.	Значение
Плотность при 15°C	ASTM D 4052	г/см ³	0,874
Класс вязкости	-	-	10W-40
Кинематическая вязкость при 40°	ASTM D 445	мм ² /с	94,3
Кинематическая вязкость при 100°	ASTM D 445	мм ² /с	13,71
Индекс вязкости	ASTM D 2270	-	147
Температура застывания	ASTM D 97	°C	-36
Температура вспышки	ASTM D 93	°C	194
Предельная температура прокачиваемости	ASTM D 3829	°C	-30

Значения выше не являются спецификацией. Это типичные значения, полученные в рамках производственных допусков.

