

## Q8 Redon PTFE

### Описание

- Высокоэффективная консистентная смазка на основе Перфторполиэфиров PFPE

### Применение

- Продукт с высокими эксплуатационными характеристиками, особенно подходящий для применения в агрессивных средах и при повышенных температурах
- Смазка также подходит для смазывания компонентов, работающих в присутствии кислорода под давлением или в местах обработки пищевых продуктов

### Спецификации

- DIN 51502 KFK2U-35
- ISO 6743 ISO-L-XCGHA2
- NSF-H1

### Преимущества

- Превосходная термостойкость, что делает возможным работу смазки при повышенных температурах до 270 °C
- Высокая нагрузка сваривания
- Продукт разработан на тщательно подобранном химическом составе присадок, предотвращающем коррозию
- Специальный загуститель и базовое масло делают продукт химически инертным и очень стойким
- Очень высокая водостойкость

### Одобрения

- Регистрационный номер NSF для Q8 Redon PTFE: 147045

| Показатели   | Метод испытаний | Единица измерения  | Значение |
|--|-----------------|--------------------|----------|
| Тип базовой жидкости                                 | -               | -                  | PFPE     |
| Консистенция, NLGI No.                               |                 |                    | NLGI 2   |
| Пенетрация, После, 25 °C,<br>150 г, 5 с, 60 проходов | D 217           | 0.1 мм             | 305      |
| Цвет   | Визуально       | -                  | Белый    |
| Температура каплепадения                             | D 566           | °C                 | -        |
| Коррозия меди, 100 °C, 24 ч                          | D 4048          | -                  | 1b       |
| SKF Emcor Test, WWO                                  | DIN 51802       | -                  | 1-1      |
| Кин. вязкость базового масла при 100 °C              | D 445           | мм <sup>2</sup> /с | 41       |
| Нагрузка сваривания                                  | IP 239          | H                  | 7500     |
| Кин. вязкость базового масла при 40 °C               | D 445           | мм <sup>2</sup> /с | 277      |

Значения выше не являются спецификацией. Это типичные значения, полученные в рамках производственных допусков.

