

Q8 van Gogh 100

Высокоэффективное турбинное масло

Описание

Q8 van Gogh 100 - высокоэффективное турбинное масло на основе базовых масел премиум-класса. Разработано для применения в циркуляционных системах паровых и газовых турбин. **Q8 van Gogh 100** отвечает требованиям турбин последнего поколения, что делает его пригодным для работы в легких и тяжелых условиях. Разработано как часть программы чистых технологий **Q8Oils** для обеспечения превосходного контроля над лаком/отложениями в сочетании с длительным сроком службы масла.

Применение

Q8 van Gogh 100 – рекомендуется для применения в промышленных паровых и газовых турбинах, гидроэлектрических турбинах, циркуляционных системах, где требуется турбинное масло типа R&O, центробежных и осевых насосах и турбокомпрессорах, где рекомендуется турбинное масло типа R&O.

Преимущества

- Показатели работы турбины
- Улучшенные технологические параметры
- Снижение расходов на эксплуатацию

Особенности

- Увеличенный срок бесперебойной эксплуатации, оптимальная защита турбины и повышенная стойкость масла к старению
- Улучшенная рецептура для защиты турбины от коррозии и минимизации осадков и лаковых отложений в турбине
- Разработано специально для превосходной защиты от лакообразования

Спецификации/OEM одобрения

ASTM	D 4304, Type I	DIN	51515-1 L-TD
British Standard	489	ISO	6743-5 L-TGA/TSA

Типовые физико-химические характеристики

Показатель	Стандарт	Ед. изм.	Значение
Класс вязкость ISO			100
Плотность при 15°C	ASTM D 4052	г/см ³	0,885
Кинематическая вязкость при 40°C	ASTM D 445	мм ² /с	100,0
Кинематическая вязкость при 100°C	ASTM D 445	мм ² /с	11,2
Индекс вязкости	ASTM D 2270	-	97
Кислотное число	ASTM D 974	мг КОН/г	0,08
Температура застывания	ASTM D 97	°C	-12
Температура вспышки	ASTM D 92	°C	254
Цвет	ASTM D 1500	-	L 1,0
Воздухоотделение, 50°C	ASTM D 3427	мин	5,0
Склонность пенообразования, 5 мин, последовательность 1-2-3	ASTM D 892	мл	10/10/10
Стабильность пены, 10 мин, последовательность 1-2-3	ASTM D 892	мл	0/0/0
Защита от ржавления, методика А и В, 24 часа	ASTM D 665	-	выдерживает
Коррозия меди, 3ч, 100°C	ASTM D 130	-	1
Эмульсия, дистиллированная вода, 54,4°C	ASTM D 1401	-	40-40-0(10)
Окислительная стабильность (RPVOT)	ASTM D 2272	мин	>1000
Модифицированная окислительная стабильность (RPVOT)	ASTM D 2272	%	95
Содержание цинка	ASTM D 4951	мг/кг	отсутствие (<5)
Механические примеси	Millipore, 0.45 µm	-	отсутствие
Защита от ржавления 24 часа при 27°C (панель Q)	KPI 31	-	0
Зольность (оксидная)	ASTM D 482	% масс.	<0.01

Значения выше не являются спецификацией. Это типичные значения, полученные в рамках производственных допусков.

