

## Q8 Gade SF 320

Полностью синтетическое редукторное масло на основе PAG, соответствующее требованиям Siemens Flender

### Описание

**Q8 Gade SF 320** - полностью синтетическое редукторное масло на основе полиалкиленгликолей (PAG), признанное **Siemens Flender**. Превосходное масло, обеспечивающее высочайший уровень защиты редукторов. Содержит идеальный баланс противоизносных и противозадирных присадок. **Q8 Gade SF 320** обладает исключительными характеристиками трения, увеличенными интервалами замены масла и превосходными низкотемпературными свойствами.

### Применение

**Q8 Gade SF 320** используется в высоконагруженных промышленных редукторах, работающих в суровых условиях, таких как бумажные и сталелитейные комбинаты, цементная и горнодобывающая промышленность, экструзия и литье под давлением пластмасс, аэраторы и смесители. Также применяется в планетарных, косозубых и червячных редукторах.

### Преимущества

- Минимальные затраты и максимальная эффективность, благодаря увеличенному сроку службы
- Повышение эффективности операций и оборудования
- Сокращение времени простоя и повышение эффективности обслуживания

### Особенности

- Оптимальная термическая стабильность
- Превосходная стойкость к окислению
- Чрезвычайное снижение трения
- Безупречно подходит для широкого диапазона температур
- Исключительные противоизносные характеристики
- Высочайший уровень защиты (FZG Grey Staining) при 60°C и 90°C

### Спецификации/OEM одобрения

ANSI/AGMA	9005-E02	ISO	12925-1 CKE
DIN	51517-3 CLP-PG	Siemens Flender	T7300 A-b & B-b (rev.13)

### Типовые физико-химические характеристики

Показатель	Стандарт	Ед. изм.	Значение
Класс вязкость ISO			320
Плотность при 15°C	ASTM D 4052	г/см <sup>3</sup>	1,058
Кинематическая вязкость при 40°C	ASTM D 445	мм <sup>2</sup> /с	310
Кинематическая вязкость при 100°C	ASTM D 445	мм <sup>2</sup> /с	55,8
Индекс вязкости	ASTM D 2270	-	252
Температура застывания	ASTM D 97	°C	-39
Температура вспышки	ASTM D 92	°C	>220
Испытания FZG, A/8.3/90	DIN 51354	ступень отказа	>12
Испытания FZG Grey Staining, 60°C	FVA 54-7	ступень отказа	10
Испытания FZG Grey Staining, 90°C	FVA 54-7	ступень отказа	10

Значения выше не являются спецификацией. Это типичные значения, полученные в рамках производственных допусков.

### Примечание

При использовании в условиях высоких температур рекомендуется использовать уплотнения на основе фторкаучука (FKM) и винилметилсиликонового каучука (VMQ).

